

Celanex® 4302

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 4302 es un PBT reforzado con vidrio al 30% diseñado para mejorar el flujo del molde, la resistencia a la deformación y la apariencia superficial.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Modificación de impacto	-	-
	Resistencia a la flexión	-	-
	Buena Liquidez	-	-
	Excelente apariencia	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.49 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Contracción de moldeo	0.30 %	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.15 %	-	ISO 62
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8900 MPa	1290838.2 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción	110 MPa	-	-
	120 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
		17404.56 psi	ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción	3.0 %	-	-
	2.8 %	-	ASTM D638
		-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.3 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	9.9 kJ/m ²	3.95 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
		4.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	41 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	56 kJ/m ²	19.51 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
		26.64 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	14 kJ/m ²	6.66 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	218 °C	424.4 °F	ISO 75-2/B
	216 °C	420.8 °F	ASTM D648
	173 °C	343.4 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	55.0 °C	131.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	1.8E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	21 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.