

# Celanex® 4302LM

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celanex 4302 es un PBT reforzado con vidrio al 30% diseñado para mejorar el flujo del molde, la resistencia a la deformación y la apariencia superficial, que también está mejorado para gráficos de marcado láser.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
<b>Características</b>	Modificación de impacto	-	-
	Marcado por láser	-	-
	Resistencia a la flexión	-	-
	Excelente apariencia	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.49 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	ISO 294-4

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2/1A/5
<b>Deformación a la tracción</b>	2.8 %	-	ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178
<b>Impacto Izod con entalla</b>	14 kJ/m <sup>2</sup>	6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	173 °C	343.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.