

Celanex[®] 4306

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 4306 es un poliéster termoplástico reforzado con vidrio al 30%, resistente y con baja deformación.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Modificación de impacto	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.50 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	73	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9200 MPa	1334349.6 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	121 MPa	17549.6 psi	ASTM D638
	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción		-	-
	3.0 %	-	ASTM D638
	2.9 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/B
	223 °C	433.4 °F	ASTM D648
	209 °C	408.2 °F	ASTM D648
	164 °C	327.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	8.7E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	19 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.