

Celanex® 5202

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 5202 es un poliéster relleno de vidrio al 15% que presenta un mejor brillo superficial y tiene un excelente equilibrio de propiedades mecánicas, procesabilidad y estabilidad del color bajo exposición al calor y UV. Una aplicación típica para Celanex 5202 son los mangos de horno.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
Características	Brillo, medio Trabajabilidad, buena Buena estabilidad del color	- - -	- - -
Usos	Mango	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.44 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.70 %	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.17 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6100 MPa	884731.8 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	5300 MPa	768701.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	4.5 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	4.7 kJ/m ²	2.24 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	17 kJ/m ²	8.09 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	4.4 kJ/m ²	2.09 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
	180 °C	356.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	50.0 °C	122.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
Coeficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	4.2E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2
	7.3E-5 cm/cm/°C		ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	4.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	7.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	2.70	-	IEC 60250
	2.70	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.014	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	225 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.