

# Celanex® 5300-2

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celanex 5300-2 es un poliéster reforzado con fibra de vidrio al 30% con un acabado superficial mejorado. Celanex 5300-2 contiene un lubricante interno.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E42337-234683 E45575-239404	- -	- -
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Resaltar Lubricación General Excelente apariencia	- - - -	- - - -
<b>Usos</b>	General	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.54 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	17 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	20.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ISO 62
<b>Dureza Rockwell</b>	93	-	ISO 2039-2
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D638
	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2/1A/5
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-
	2.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
			ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.0 kJ/m <sup>2</sup> 9.5 kJ/m <sup>2</sup>	- 4.28 ft·lb/in <sup>2</sup> 4.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	48 kJ/m <sup>2</sup> 49 kJ/m <sup>2</sup>	- 22.84 ft·lb/in <sup>2</sup> 23.31 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	8.3 kJ/m <sup>2</sup>	3.95 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C 221 °C 206 °C 200 °C 120 °C	- 428.0 °F 429.8 °F 402.8 °F 392.0 °F 248.0 °F	- ISO 75-2/B ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/A ISO 75-2/C
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 306/B50
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	2.4E-5 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	7.5E-5 cm/ cm/°C		
<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+16 ohms·cm ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
<b>Rigidez dieléctrica</b>	21 kV/mm 30 kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
<b>Constante dieléctrica</b>	3.80 4.60 4.20	- - - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	2.0E-3	-	ASTM D150
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	350 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	20 %	-	ISO 4589-2
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.