

# Celanex® 6400-2

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	40% Vidrio-Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Poliéster reforzado con vidrio/mineral al 40%, que proporciona resistencia a la deformación y un acabado superficial mejorado.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E42337-234692	-	-
	E45575-239405	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Vidrio \ mineral, 40% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Resistencia a la flexión	-	-
	Excelente apariencia	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.66 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2/1A/5
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.8 kJ/m <sup>2</sup>	3.24 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup> 6.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C 200 °C	- 428.0 °F 392.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 306/B50

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>CLTE</b>	2.5E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.