

Celanex® 6407

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Vidrio-Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 6407 es una resina reforzada con un 30% de vidrio/mineral particularmente adecuada para componentes automotrices exteriores grandes, donde el flujo extendido, la planitud y una buena apariencia superficial son esenciales.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Vidrio \ mineral, 30% relleno por peso	-	-
Características	Baja Deformación	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena Liquidez	-	-
	Excelente apariencia	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica		-	-
	1.52 g/cm ³	-	ASTM D792
	1.51 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	0.98 %	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D638
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción		-	-
	3.0 %	-	ASTM D638
	2.1 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	6.2 kJ/m ²	2.95 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	209 °C	408.2 °F	ISO 75-2/B
	212 °C	413.6 °F	ASTM D648
	175 °C	347.0 °F	ASTM D648
	172 °C	341.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión pico	225 °C	437.0 °F	ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal		-	ISO
	1.9E-5 cm/cm/°C	-	11359-2
		-	ISO
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	11359-2
			ISO
			11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.