

Celanex® J600

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	40% Vidrio-Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex J-600 es una resina reforzada con un 40% de vidrio/mineral que proporciona una excelente resistencia a la deformación, brillo superficial y buenas propiedades mecánicas. Celanex J-600 es particularmente adecuado para aplicaciones que requieren planitud y buena apariencia superficial en piezas grandes, como componentes exteriores automotrices.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E45575-239418	-	-
Carga / Refuerzo	Vidrio \ mineral, 40% relleno por peso	-	-
Características	Resaltar	-	-
	Resistencia a la flexión	-	-
	Excelente apariencia	-	-
Usos			- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicación en el Campo	-	
	Automotriz	-	
	Piezas exteriores automotrices		
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.62 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	18.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	69	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D638
	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2/1A/1

Resistencia a la tracción

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	96.5 MPa 95.0 MPa	- 13996.17 psi 13778.61 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción	2.0 % 2.1 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	155 MPa	22480.89 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.5 kJ/m ² 6.5 kJ/m ²	- 3.09 ft·lb/in ² 3.09 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ² 38 kJ/m ²	- 19.03 ft·lb/in ² 18.08 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	5.1 kJ/m ²	2.43 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C 193 °C 190 °C 80.0 °C	- 428.0 °F 379.4 °F 374.0 °F 176.0 °F	- ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/A ISO 75-2/C
Temperatura de reblandecimiento Vicat	205 °C	401.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 11357-3, ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	6.8E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica		-	-
	1.0E+16	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
	ohms·cm		
Rigidez dieléctrica		-	-
	22 kV/mm	-	ASTM D149
	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Constante dieléctrica		-	-
	4.10	-	ASTM D150
	5.10	-	IEC 60250
	4.40	-	IEC 60250
Factor de disipación		-	-
	0.025	-	ASTM D150
	0.010	-	IEC 60250
	0.022	-	IEC 60250
Resistencia al arco	118 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	350 V	-	IEC 60112

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.