Celanex® J600

Fabricante	Celanese Corporation	**Categoría**	PBT
Carga/Filler	40% Vidrio-Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex J-600 es una resina reforzada con un 40% de vidrio/mineral que proporciona una excelente resistencia a la deformación, brillo superficial y buenas propiedades mecánicas. Celanex J-600 es particularmente adecuado para aplicaciones que requieren planitud y buena apariencia superficial en piezas grandes, como componentes exteriores automotrices.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E45575-239418	-	-
Carga / Refuerzo	Vidrio \ mineral, 40% relleno por peso	-	-
Características	Resaltar Resistencia a la flexión Excelente apariencia	- - -	- - -
Usos			- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicación en el Campo Automotriz Piezas exteriores automotrices	- -	
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.62 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	18.0 cm³/ 10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	% % %	- - - -	- ASTM D955 ISO 294-4 ISO 294-4
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	69	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10300 MPa 11000 MPa	- 1493891.4 psi 1595418.0 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción			

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	96.5 MPa 95.0 MPa	- 13996.17 psi 13778.61 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción	2.0 % 2.1 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	155 MPa	22480.89 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.5 kJ/m² 6.5 kJ/m²	- 3.09 ft·lb/in² 3.09 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m² 38 kJ/m²	- 19.03 ft·lb/in² 18.08 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	5.1 kJ/m²	2.43 ft·lb/in²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 180/1U

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C 193 °C 190 °C 80.0 °C	- 428.0 °F 379.4 °F 374.0 °F 176.0 °F	- ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/A ISO 75-2/C
Temperatura de reblandecimiento Vicat	205 °C	401.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 11357-3, ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal	2.0E-5 cm/cm/°C 6.8E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
Rigidez dieléctrica	22 kV/mm 35 kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
Constante dieléctrica	4.10 5.10 4.40	- - - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
Factor de disipación	0.025 0.010 0.022	- - - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
Resistencia al arco	118 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	350 V	-	IEC 60112

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.