

Celanex® MT2008

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex MT2008 es un poliéster de tereftalato de polibutileno de grado médico no reforzado con un buen equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad para su uso en aplicaciones de soplado por fusión.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Trabajabilidad, buena	-	-
Usos	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.31 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	72	-	ISO 2039-2
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	-
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción		-	-
	5.0 %	-	ASTM D638
	5.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	3.1 kJ/m ²	1.47 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	155 °C	311.0 °F	ISO 75-2/B
	154 °C	309.2 °F	ASTM D648
	54.4 °C	129.92 °F	ASTM D648
	57.0 °C	134.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
Rigidez dieléctrica	16 kV/mm 15 kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
Constante dieléctrica	3.20	-	ASTM D150, IEC 60250
Factor de disipación	1.0E-3 0.020	- - -	- ASTM D150 IEC 60250
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.