

Celcon® GB25

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	25% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® GB25 es un copolímero de acetal de grado relleno con un 25% de perlas de vidrio para baja contracción y resistencia a la deformación en piezas grandes, planas y de paredes delgadas. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E38860-239295	-	-
Carga / Refuerzo	Perlas de vidrio, 25% relleno por peso	-	-
Características	Baja Deformación Baja contracción	- -	- -
Usos	Partes de pared delgada	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Datos multipunto		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)		
ID de resina (ISO 1043)	POM	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.62 g/cm ³	-	-
	1.58 g/cm ³	-	ASTM D792
		-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	13.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.6 %	-	-
	1.4 %	-	ASTM D955
	1.3 %	-	ASTM D955
	1.5 %	-	ISO 294-4
		-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.65 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
		-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción	73.1 MPa	-	-
	46.2 MPa	10602.28 psi	ASTM D638
		6700.76 psi	ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	26.2 MPa 49.0 MPa	3800.0 psi 7106.86 psi	ISO 527-2/1A/ 50
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2/1A/ 50
Módulo de flexión	3600 MPa	522136.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.2 kJ/m ² 2.4 kJ/m ²	- 1.05 ft·lb/in ² 1.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	2.6 kJ/m ²	1.24 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	118 °C 105 °C	- 244.4 °F 221.0 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	165 °C 166 °C	- 329.0 °F 330.8 °F	- ISO 11357-3 ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal	7.0E-5 cm/cm/ °C 8.0E-5 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.