

# Celcon® GC15

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® GC15 es un grado de copolímero de acetal que utiliza un nivel nominal de 15% en peso de fibra de vidrio para aumentar la rigidez y la resistencia. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-312563	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Rígido, bueno Buena Resistencia	- -	- -
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
	POM	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>			
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>		-	-
	1.54 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
	1.50 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	0.40 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	0.90 %	-	ISO 294-4
	0.50 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.80 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5950 MPa	862976.1 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	85.5 MPa	12400.75 psi	ASTM D638
	91.0 MPa	13198.46 psi	ISO 527-2/1A/5
<b>Deformación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	5850 MPa	848472.3 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.9 kJ/m <sup>2</sup>	2.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.3 kJ/m <sup>2</sup>	2.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	130 °C	266.0 °F	ASTM D648
	159 °C	318.2 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3
	165 °C	329.0 °F	ASTM D3418
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	4.6E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

  

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.