

Celcon® GC20

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® GC20 es una formulación acoplada con vidrio que contiene un 20% de refuerzo de fibra de vidrio para mejorar la resistencia y rigidez. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
Características	Rígido, bueno Acoplamiento químico Buena Resistencia	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
ID de resina (ISO 1043)	POM	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.54 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.80 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
		-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7300 MPa	1058777.4 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	99.0 MPa	14358.76 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	2.2 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	30 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
		14.27 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	5.2 kJ/m ²	2.47 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	160 °C	320.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	165 °C	329.0 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 11357-3
Coeficiente de expansión térmica lineal	4.3E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
			ISO 11359-2
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.