

# Celcon® GC25A

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	25% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® grado de copolímero de acetal GC25A es una formulación acoplada con vidrio que contiene un 25% de fibra de vidrio reforzada. Este grado ofrece excelente resistencia, rigidez y temperatura de distorsión por calor con menor contracción del molde, mínima expansión térmica, excelente estabilidad dimensional y buena capacidad de moldeo. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-239297	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 25% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Buena formabilidad	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena Resistencia	-	-
	Baja contracción	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	POM	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.58 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	0.40 %	-	ASTM D955
	1.4 %	-	ASTM D955
	1.2 %	-	ISO 294-4
	0.40 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.80 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	8600 MPa	1247326.8 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	159 MPa	23061.04 psi	ASTM D638 ASTM D638

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
	68.9 MPa	9993.12 psi	ISO
	106 MPa	15374.03 psi	527-2/1A/5
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	160 MPa	23206.08 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.4 kJ/m <sup>2</sup>	3.05 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	35 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	25 kJ/m <sup>2</sup>	16.65 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
		11.89 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	-
	163 °C	325.4 °F	ASTM D648
	160 °C	320.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>		-	-
	165 °C	329.0 °F	ISO
	166 °C	330.8 °F	11357-3
			ASTM
			D3418
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>		-	ISO
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	11359-2
		-	ISO
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	11359-2
		-	ISO
		-	11359-2

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.4E+14 ohms·cm	-	ASTM D257

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.