

# Celcon® LM90Z

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® LM90Z es un copolímero de acetal estable a UV, con un flujo de fusión nominal de 9, que puede ser marcado permanentemente por un láser. Ofrece protección contra la degradación de propiedades y color en aplicaciones donde se anticipa una exposición significativa a UV por luz solar o iluminación artificial. Las piezas moldeadas de Celcon® LM90Z se pueden marcar con láser con códigos de barras, números de identificación, diseños, simbología 2-D, etc.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Marcado por láser	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	8.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación a la tracción</b>	9.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	2670 MPa	387251.46 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.7 kJ/m <sup>2</sup>	2.24 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.2 kJ/m <sup>2</sup>	2.47 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	95.0 °C	203.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	167 °C	332.6 °F	ISO 11357-3

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>		-	ISO
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	11359-2
		-	ISO
	1.1E-4 cm/cm/°C		11359-2
			ISO
			11359-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento-Moderado	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.