

# Celcon® LW90-F2

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® LW90-F2 es un copolímero de acetal formulado con una base de polímero de tasa de flujo de fusión nominal de 9 y un nivel estándar de relleno de politetrafluoroetileno (PTFE). Está diseñado para su uso en aplicaciones de desgaste contra superficies de acoplamiento de plástico, metal, vidrio o cerámica donde no se pueden tolerar lubricantes de silicona.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Lubricante de PTFE	-	-
<b>Características</b>	Bajo coeficiente de fricción	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Lubricación	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>		-	-
	1.40 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	8.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	2.2 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	1.9 %	-	ISO 294-4
	2.3 %	-	ISO 294-4

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	57.2 MPa	8296.17 psi	ASTM D638
	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación a la tracción</b>	9.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO 179/1eU
	120 kJ/m <sup>2</sup>	57.1 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
	120 kJ/m <sup>2</sup>	57.1 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.1 kJ/m <sup>2</sup>	2.43 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	98.0 °C	208.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>		-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
			ISO 11359-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento-Moderado	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.