

# Celcon® LW90-S2

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® LW90-S2 es una formulación de bajo desgaste premezclada de polímero base M90 que contiene un 2% de silicona. Este producto estándar de bajo fricción y bajo desgaste funciona bien en muchas aplicaciones, incluidas aquellas que involucran movimiento intermitente.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-100951553	-	-
<b>Aditivo</b>	Lubricante de silicona (2%)	-	-
<b>Características</b>	Bajo coeficiente de fricción Buena Resistencia al Desgaste Lubricación	- - -	- - -
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>		-	-
	1.40 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
	1.38 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	8.40 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	2.2 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	1.6 %	-	ISO 294-4
	1.9 %	-	ISO 294-4
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>	51.0 MPa	7396.94 psi	ASTM D638
	56.0 MPa	8122.13 psi	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación a la tracción</b>	10 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	4.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.3 kJ/m <sup>2</sup>	2.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	-
	110 °C	230.0 °F	ASTM D648
	94.0 °C	201.2 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>		-	-
	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3
	165 °C	329.0 °F	ASTM D3418
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>		-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C		ISO 11359-2

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento- Moderado	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.