

# Celcon® M140

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® grado de copolímero de acetal M140 es un grado de moldeo por inyección de propósito general de flujo moderadamente alto. Está diseñado para su uso en aplicaciones que requieren algunas características de flujo mejoradas sobre el material estándar Celcon® M90. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM Por favor, consulte también Hostaform® C 13021.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-239310	-	-
<b>Características</b>	Buena Liquidez	-	-
	Alta liquidez	-	-
	General	-	-
<b>Usos</b>	General	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>			
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	POM	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	12.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	2.2 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	1.7 %	-	ISO 294-4
	1.8 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2740 MPa	397404.12 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	94.5 MPa	13706.09 psi	ASTM D638 ASTM D638

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	60.7 MPa	8803.81 psi	ASTM D638
	34.5 MPa	5003.81 psi	ISO 527-2/1A/50
	65.0 MPa	9427.47 psi	
<b>Deformación a la tracción</b>	9.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de fluencia a la tracción</b>		-	ISO 899-1
	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 899-1
	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 899-1
<b>Módulo de flexión</b>	2640 MPa	382900.32 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.7 kJ/m <sup>2</sup>	2.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	156 °C	312.8 °F	ISO 75-2/B
	110 °C	230.0 °F	ASTM D648
	102 °C	215.6 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>		-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad del fundido</b>	1.200 g/cm <sup>3</sup>	-	Internal method
<b>Capacidad calorífica específica del fundido</b>	2210 J/kg/°C	-	Internal method
<b>Conductividad térmica del fundido</b>	0.16 W/m/K	-	Internal method

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento- Moderado	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.