

# Celcon® M15HP

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® grado de copolímero de acetal M15HP es un polímero resistente a la fluencia, de alta viscosidad que proporciona un rendimiento óptimo en el moldeo por inyección de propósito general. Este grado proporciona un rendimiento excelente en aplicaciones que requieren alta rigidez. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-100159490 E38860-239309	- -	- -
<b>Características</b>	Buena resistencia al fluencia	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	POM	-	

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	1.5 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	1.30 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	1.9 %	-	ISO 294-4
	2.3 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62

  

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	68.0 MPa	9862.58 psi	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación a la tracción</b>	16 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	2750 MPa	398854.5 psi	ISO 178

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.5 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	11 kJ/m <sup>2</sup>	4.04 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
		5.23 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	240 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	280 kJ/m <sup>2</sup>	114.19 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
		133.22 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	9.5 kJ/m <sup>2</sup>	4.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	158 °C	-	-
	101 °C	316.4 °F	ISO 75-2/B
		213.8 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	173 °C	343.4 °F	ISO 11357-3
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2

  

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad del fundido</b>	1.170 g/cm <sup>3</sup>	-	Internal method

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.