

# Celcon® M25

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® grado de copolímero de acetal M25 es un grado de alto peso molecular, mayor tenacidad y resistencia al impacto utilizado principalmente para aplicaciones de extrusión y moldeo por inyección seleccionadas. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM Por favor, consulte también Hostaform® C 2521.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-239310	-	-
<b>Características</b>	Alto peso molecular Buena Tenacidad	- -	- -
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	POM	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	2.5 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	2.20 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>			
	2.2 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ISO 294-4
	2.2 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>			
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62

  

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2460 MPa	356793.48 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>			
	94.5 MPa	13706.09 psi	ASTM D638
	60.7 MPa	8803.81 psi	ASTM D638
	34.5 MPa	5003.81 psi	ASTM D638
	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/1A/50

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Deformación a la tracción</b>	12 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de fluencia a la tracción</b>	2100 MPa 1100 MPa	- 304579.8 psi 159541.8 psi	ISO 899-1 ISO 899-1 ISO 899-1
<b>Módulo de flexión</b>	2430 MPa	352442.34 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.1 kJ/m <sup>2</sup>	4.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	190 kJ/m <sup>2</sup> 250 kJ/m <sup>2</sup>	- 90.4 ft·lb/in <sup>2</sup> 118.95 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	8.3 kJ/m <sup>2</sup>	3.95 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	110 °C 94.0 °C	- 230.0 °F 201.2 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	166 °C 165 °C	- 330.8 °F 329.0 °F	- ISO 11357-3 ASTM D3418
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	1.2E-4 cm/cm/ °C 1.2E-4 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad del fundido</b>	1.200 g/cm <sup>3</sup>	-	Internal method
<b>Temperatura de eyección</b>	165 °C	329.0 °F	Internal method
<b>Capacidad calorífica específica del fundido</b>	2210 J/kg/°C	-	Internal method
<b>Conductividad térmica del fundido</b>	0.16 W/m/K	-	Internal method

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.