

Celcon® M270™

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® grado de copolímero de acetaldehído M270™ es un grado de bajo peso molecular y alto flujo diseñado para una superior capacidad de moldeo en aplicaciones de moldes de múltiples cavidades, intrincados o difíciles de llenar. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM. También consulte Hostaform® C 27021.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E38860-239310	-	-
Características	Bajo peso molecular	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena formabilidad	-	-
	Alta liquidez	-	-
	General	-	-
Usos	General	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
ID de resina (ISO 1043)	POM	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	23.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	2.2 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	1.6 %	-	ISO 294-4
	1.7 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción			- ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	60.7 MPa 67.0 MPa	- 8803.81 psi 9717.55 psi	ISO 527-2/1A/ 50
Deformación a la tracción	8.0 %	-	ISO 527-2/1A/ 50
Módulo de fluencia a la tracción	2300 MPa 1300 MPa	- 333587.4 psi 188549.4 psi	ISO 899-1 ISO 899-1 ISO 899-1
Módulo de flexión	2750 MPa	398854.5 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.2 kJ/m ²	2.47 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	110 kJ/m ² 120 kJ/m ²	- 52.34 ft·lb/in ² 57.1 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	5.4 kJ/m ²	2.57 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	156 °C 110 °C 103 °C	- 312.8 °F 230.0 °F 217.4 °F	- ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3
Coefficiente de expansión térmica lineal	1.1E-4 cm/cm/ °C 1.2E-4 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad del fundido	1.200 g/cm ³	-	Internal method
Temperatura de eyección	165 °C	329.0 °F	Internal method
Capacidad calorífica específica del fundido	2210 J/kg/°C	-	Internal method
Conductividad térmica del fundido	0.16 W/m/K	-	Internal method
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento- Moderado	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.