

## Celcon® M270UV

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Celcon® M270UV es un copolímero de acetaldehído desarrollado como un grado de bajo peso molecular estabilizado naturalmente contra la luz UV, de alto flujo diseñado para una superior capacidad de moldeo en moldes de inyección de múltiples cavidades o difíciles de llenar.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-239310	-	-
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Bajo peso molecular	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena formabilidad	-	-
	Alta liquidez	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	23.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	1.6 %	-	ISO 294-4
	1.7 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación a la tracción</b>	8.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	2750 MPa	398854.5 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	4.9 kJ/m <sup>2</sup>	2.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	102 °C	215.6 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	167 °C	332.6 °F	ISO 11357-3
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
			ISO 11359-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento-Moderado	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.