

# Celcon® M450

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® grado de copolímero de acetal M450 es un grado de viscosidad extremadamente baja para un rendimiento óptimo en ciclos en paredes muy delgadas o caminos de flujo largos y estrechos en el moldeo por inyección. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-239311	-	-
	E38860-101305515	-	-
<b>Características</b>	Baja Viscosidad	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
<b>Usos</b>	Partes de pared delgada	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>			
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	POM	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	39.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	2.2 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	2.0 %	-	ISO 294-4
	2.2 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	94.5 MPa	13706.09 psi	ASTM D638
	60.7 MPa	8803.81 psi	ASTM D638
	34.5 MPa	5003.81 psi	ASTM D638
	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2/1A/50

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Deformación a la tracción</b>	7.5 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.4 kJ/m <sup>2</sup>	2.09 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	4.7 kJ/m <sup>2</sup>	2.24 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	156 °C	312.8 °F	ISO 75-2/B
	110 °C	230.0 °F	ASTM D648
	103 °C	217.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>		-	-
	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3
	165 °C	329.0 °F	ASTM D3418

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.