

Celcon® M90-34

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® M90-34 es un grado de copolímero de acetal formulado especialmente para el mercado de electrodomésticos, orientado a resistir manchas mientras proporciona un equilibrio de propiedades. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E38860-239312	-	-
Usos	Aparatos eléctricos	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	POM	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo			
	2.2 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ISO 294-4
	2.2 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua			
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
			ISO 62
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción			
	60.7 MPa	-	-
	63.0 MPa	8803.81 psi	ASTM D638
		9137.39 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	11 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.4 kJ/m ²	3.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	6.2 kJ/m ²	2.95 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	110 °C 100 °C	- 230.0 °F 212.0 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	165 °C	329.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento- Moderado	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.