

Celcon® M90-45H

| | | | |
|---------------------|----------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Celanese Corporation | Categoría | Acetal (POM) Copolymer |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Celcon® M90-45H es un copolímero de acetal que ha sido estabilizado para brindar protección contra la degradación de propiedades y color en aplicaciones interiores donde se anticipa la exposición a UV. Celcon® M90-45H está formulado en colores personalizados para aplicaciones interiores estabilizadas UV de Toyota.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------|--|------------------|--------|
| Aditivo | Estabilizador UV | - | - |
| Características | Buena Resistencia a UV | - | - |
| Usos | Aplicación en el Campo Automotriz Partes interiores de automóvil | - - | - - |
| Cumplimiento RoHS | Fabricante de contacto | - | - |
| Apariencia | Colores disponibles | - | - |

| Físico | | | |
|---|-----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.41 g/cm ³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| Índice de fluidez de volumen (MVR) | 8.00 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | | | |
| | 2.2 % | - | ASTM D955 |
| | 1.8 % | - | ASTM D955 |
| | 1.7 % | - | ISO 294-4 |
| | 1.9 % | - | ISO 294-4 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|------------------------|----------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 2750 MPa | 398854.5 psi | ISO 527-2/1A/1 |
| Esfuerzo a la tracción | | | |
| | 63.0 MPa | 9137.39 psi | ISO 527-2/1A/50 |
| | 60.7 MPa | 8803.81 psi | ASTM D638 |
| Deformación a la tracción | 10 % | - | ISO 527-2/1A/50 |
| Módulo de flexión | 2490 MPa | 361144.62 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | | | |
| | 4.0 kJ/m ² | 1.9 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| | 6.0 kJ/m ² | 2.85 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Impacto Izod con entalla | 6.0 kJ/m ² | 2.85 ft·lb/in ² | ISO 180/1A |

| Térmico | | | |
|--|--|---------------------------|--|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 110 °C 91.0 °C | - 230.0 °F 195.8 °F | - ASTM D648 ISO 75-2/A |
| Temperatura de fusión | 166 °C 165 °C | - 330.8 °F 329.0 °F | - ISO 11357-3 ASTM D3418 |
| Coeficiente de expansión térmica lineal | 1.1E-4 cm/cm/ °C 1.2E-4 cm/cm/ °C | - - - | ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Tiempo de secado | 3.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura de boquilla | °C | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Presión de inyección | MPa | - | - |
| Velocidad de inyección | | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------|--------------------|------------------|--------|
| | Lento- Moderado | | |
| Presión de mantenimiento | MPa | - | - |
| Contrapresión | MPa | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.