

Celcon® M90-45XAP®

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® grado de copolímero de acetal M90-45XAP® es una versión de baja emisión resistente a UV, polímero de viscosidad media que proporciona un rendimiento óptimo en el moldeo por inyección de propósito general, principalmente para el mercado automotriz interior. Este grado proporciona un rendimiento excelente en muchas aplicaciones. Celcon® M90-45XAP® está formulado en colores personalizados para aplicaciones interiores estabilizadas UV de Toyota.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Baja Volatilización	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	General	-	-
	Viscosidad Media	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Partes interiores de automóvil General	- - -	
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.41 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	2.4 % 2.5 %	- - -	ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	64.0 MPa	9282.43 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	9.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	77.0 MPa	11167.93 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ² 6.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	151 °C 91.0 °C	- 303.8 °F 195.8 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	167 °C	332.6 °F	ISO 11357-3
Coefficiente de expansión térmica lineal	1.1E-4 cm/cm/ °C 1.2E-4 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento- Moderado	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.