

# Celcon® M90AW

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® M90AW es un grado de bajo desgaste diseñado para engranajes y otras aplicaciones de bajo desgaste, especialmente cuando es importante reducir el ruido y el desgaste en aplicaciones de baja carga y alta velocidad. Celcon® M90AW es una opción cuando los productos resistentes al desgaste a base de silicona o PTFE no son ables.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-100698198	-	-
	E38860-239310	-	-
<b>Características</b>	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
<b>Usos</b>	Engranaje	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	8.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>			ISO
	1.4 %	-	294-4
	1.9 %	-	ISO
			294-4
			ISO
			294-4

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2430 MPa	352442.34 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación a la tracción</b>	9.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>			ISO 179/1eA
	4.7 kJ/m <sup>2</sup>	2.24 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>			ISO 179/1eU
	91 kJ/m <sup>2</sup>	43.3 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
	90 kJ/m <sup>2</sup>	42.82 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.2 kJ/m <sup>2</sup>	2.47 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	86.1 °C 86.0 °C	- 186.98 °F 186.8 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	167 °C	332.6 °F	ISO 11357-3
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>	1.1E-4 cm/cm/ °C 1.1E-4 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento- Moderado	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.