

Celcon® M90SW

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon M90SW es un grado de bajo desgaste diseñado para engranajes y otras aplicaciones de bajo desgaste, especialmente cuando es importante reducir el ruido y el desgaste contra la misma superficie de contacto. Este grado puede ser preferido en aplicaciones de alta carga y baja velocidad. Celcon® M90SW es una opción cuando los productos resistentes al desgaste a base de silicona o PTFE no son aceptables. Consulte también Hostaform® C 9021 SW.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E38860-239310	-	-
Características	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
Usos	Engranaje	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.41 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.6 %	-	ISO 294-4
	2.0 %	-	ISO 294-4
			ISO 294-4

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	49.0 MPa	7106.86 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	8.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2560 MPa	371297.28 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	90 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	110 kJ/m ²	52.34 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	5.4 kJ/m ²	2.57 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	90.0 °C	194.0 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3
Coeficiente de expansión térmica lineal	1.0E-4 cm/ cm/°C 1.0E-4 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento- Moderado	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.