

Celcon® M90UV

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® M90UV es un copolímero de acetal desarrollado como un grado de flujo estándar estabilizado a la luz UV natural para un rendimiento general en la mayoría de las aplicaciones de moldeo. Ha sido formulado como un acetal natural que no se decolora, y aun así mantiene la protección contra la exposición a la luz UV.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E38860-239310	-	-
	E38860-239313	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
	General	-	-
Usos	General	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Color natural	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	2.2 % 1.8 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Absorción de agua	0.75 % 0.20 %	- - -	ISO 62 ISO 62 ISO 62
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción	60.7 MPa 65.0 MPa	- 8803.81 psi 9427.47 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	10 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.1 kJ/m ²	2.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	5.8 kJ/m ²	2.76 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	110 °C 101 °C	- 230.0 °F 213.8 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	165 °C	329.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal	1.1E-4 cm/ cm/°C 1.2E-4 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento- Moderado	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.