

## Celcon® MC270-HM

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Celcon® MC270-HM es un copolímero de acetal de alto módulo, acoplado con minerales. Utiliza un nivel de aditivo más alto para proporcionar una mejora significativa en la rigidez del producto y la contracción del molde y mejor resistencia a la deformación que el Celcon® M270 sin rellenar. Celcon® MC270-HM está formulado para producir piezas muy planas y dimensionalmente estables.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-239315	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno mineral	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta liquidez	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>		-	-
	1.60 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
	1.57 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	1.5 %	-	ASTM D955
	1.2 %	-	ASTM D955
	1.3 %	-	ISO 294-4
	1.5 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3750 MPa	543892.5 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	44.1 MPa	6396.18 psi	ASTM D638
	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	77.0 MPa	11167.93 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	3.5 kJ/m <sup>2</sup>	1.67 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	4.8 kJ/m <sup>2</sup>	2.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.3 kJ/m <sup>2</sup>	2.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	97.2 °C 105 °C	- 206.96 °F 221.0 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	165 °C	329.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>	6.0E-5 cm/ cm/°C 9.0E-5 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.