

Celcon® MC270

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® MC270 es un copolímero de acetal con carga mineral diseñado para aplicaciones que requieren mayor rigidez, menor contracción en el molde y reducción del alabeo, manteniendo al mismo tiempo las características de rendimiento mecánico de un grado Celcon® M270 sin carga.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E38860-239314	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno mineral	-	-
Características	Baja Deformación	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Baja contracción	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.48 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Contracción de moldeo		-	-
	1.9 %	-	ASTM D955
	1.6 %	-	ASTM D955
	1.6 %	-	ISO 294-4
	1.9 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3150 MPa	456869.7 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	53.1 MPa	7701.52 psi	ASTM D638
	57.0 MPa	8267.17 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	7.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	77.0 MPa	11167.93 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla			

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 179/1eA
	4.5 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	5.4 kJ/m ²	2.57 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	93.3 °C	-	-
	101 °C	199.94 °F	ASTM D648
		213.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	165 °C	329.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.