

Celcon® MC90-HM

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® MC90-HM es un material M90 altamente mineral lleno y acoplado para producir piezas muy planas y dimensionalmente estables (flujo normal).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E38860-239315	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno mineral	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Líquidez Media	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica		-	-
	1.60 g/cm ³	-	ASTM D792
	1.57 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	-
	1.5 %	-	ASTM D955
	1.2 %	-	ASTM D955
	1.3 %	-	ISO 294-4
	1.5 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3550 MPa	514884.9 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	44.1 MPa	6396.18 psi	ASTM D638
	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	72.0 MPa	10442.74 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	4.9 kJ/m ²	2.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	6.3 kJ/m ²	3.0 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	6.1 kJ/m ²	2.9 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	97.2 °C 103 °C	- 206.96 °F 217.4 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	165 °C	329.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal	6.0E-5 cm/ cm/°C 9.0E-5 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.