

# Celcon® MC90

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celcon® grado de copolímero de acetal MC90 es un grado reforzado con minerales que ofrece baja deformación, mejor estabilidad dimensional, mayor rigidez, mejor impacto práctico y retención de otras propiedades de resina base con buena moldeabilidad. Abreviatura química según ISO 1043-1: POM Compuesto de moldeo ISO 9988- POM-K, M-GNR, 03-002, M

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E38860-239314	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno mineral	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena formabilidad	-	-
	General	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	General	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	POM	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.48 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	1.9 %	-	ASTM D955
	1.6 %	-	ASTM D955
	1.6 %	-	ISO 294-4
	1.9 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	53.1 MPa	7701.52 psi	ASTM D638
	57.0 MPa	8267.17 psi	ISO 527-2/1A/50

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Deformación a la tracción</b>	8.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	2850 MPa	413358.3 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.5 kJ/m <sup>2</sup> 6.8 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.62 ft·lb/in <sup>2</sup> 3.24 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	6.3 kJ/m <sup>2</sup>	3.0 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	152 °C 93.3 °C 97.0 °C	- 305.6 °F 199.94 °F 206.6 °F	- ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	165 °C	329.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	1.0E-4 cm/ cm/°C 1.2E-4 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.