

## Celcon® UV140LG

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Celcon® grado de copolímero de acetal UV140LG es un grado especial de copolímero de acetal formulado para proporcionar un buen flujo con un acabado de bajo brillo y una estabilidad UV necesaria para aplicaciones automotrices interiores.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Brillo, bajo	-	-
	Buena Liquidez	-	-
<b>Usos</b>	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Partes interiores de automóvil	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Apariencia</b>	Colores disponibles	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.33 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	13.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.5 %	-	ISO 294-4
	1.6 %	-	ISO 294-4
			ISO 294-4

  

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1950 MPa	282824.1 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	41.0 MPa	5946.56 psi	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación a la tracción</b>	10 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	11 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de fluencia a la tracción</b>	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 899-1
	650 MPa	94274.7 psi	ISO 899-1
			ISO 178

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	1900 MPa	275572.2 psi	
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	3.1 kJ/m <sup>2</sup>	1.47 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	138 °C 80.0 °C	- 280.4 °F 176.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	165 °C	329.0 °F	ISO 11357-3
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	1.3E-4 cm/cm/ °C 1.3E-4 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.