

Celcon® UV25Z

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® UV25Z es un copolímero de acetaldehído con un índice de flujo de fusión nominal de 2.5 que ha sido especialmente estabilizado para prevenir la decoloración y la deterioración de las propiedades mecánicas por exposición a la luz ultravioleta. El material está disponible en negro precoloreado o colores.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E38860-239318	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV Buena Tenacidad	- -	- -
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Negro	-	-
	Colores disponibles	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	2.20 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	-
	2.2 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	1.7 %	-	ISO 294-4
	2.2 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.75 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	60.7 MPa	8803.81 psi	ASTM D638
	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/1A/50

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	11 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2420 MPa	350991.96 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	110 °C	230.0 °F	ASTM D648 ISO 75-2/A
	90.0 °C	194.0 °F	
Temperatura de fusión	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3 ASTM D3418
	165 °C	329.0 °F	
Coefficiente de expansión térmica lineal	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.