

Celcon® WR25Z

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® WR25Z es un copolímero de acetales basado en una tasa de flujo de fusión nominal de 2.5 estabilizado para proporcionar la máxima resistencia a la radiación ultravioleta en aplicaciones al aire libre. Celcon® WR25Z es un producto de menor flujo que proporciona una tenacidad mejorada. Disponible solo en negro.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E38860-239319	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
	Baja liquidez	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
Usos	Aplicación en el Campo	-	-
	Automotriz	-	-
	Aplicación al aire libre	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	
Apariencia	Negro	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	2.10 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	-
	2.2 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ISO 294-4
	1.6 %	-	ISO 294-4

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	60.7 MPa	8803.81 psi	ASTM D638
	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	10 %	-	ISO 527-2/1A/50
			ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.4 kJ/m ²	3.05 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	6.2 kJ/m ²	2.95 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	110 °C 92.0 °C	- 230.0 °F 197.6 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	166 °C 165 °C	- 330.8 °F 329.0 °F	- ISO 11357-3 ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal	1.0E-4 cm/cm/ °C 1.1E-4 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.