

Celcon® WR90Z

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celcon® WR90Z es un copolímero de acetaldehído con un índice de flujo de fusión nominal de 9 estabilizado para proporcionar la máxima resistencia a la radiación ultravioleta en aplicaciones al aire libre, manteniendo un buen equilibrio de propiedades. Disponible solo en negro.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E38860-239319	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV General	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Aplicación al aire libre	-	-
	General	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	
Apariencia	Negro	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	2.2 %	-	ASTM D955
	1.8 %	-	ASTM D955
	1.6 %	-	ISO 294-4
	1.7 %	-	ISO 294-4

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción	60.7 MPa	-	-
	63.0 MPa	8803.81 psi	ASTM D638
		9137.39 psi	ISO 527-2/1A/50

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	8.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.5 kJ/m ² 5.5 kJ/m ²	- 2.62 ft·lb/in ² 2.62 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	99 kJ/m ²	47.1 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	152 °C 110 °C 95.0 °C	- 305.6 °F 230.0 °F 203.0 °F	- ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	166 °C 165 °C	- 330.8 °F 329.0 °F	- ISO 11357-3 ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal	1.0E-4 cm/cm/ °C 1.1E-4 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento- Moderado	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.