

# Celstran® PP-GF20-0501 Black P11

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Copolímero de polipropileno reforzado con un 20 por ciento en peso de fibras de vidrio largas. Baja emisión. Las fibras están químicamente acopladas a la matriz de polipropileno. Los gránulos son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incrustadas, miden 10 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: Piezas funcionales/estructurales para automóviles.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
-------------------	-------	---	---

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

<b>Densidad</b>	1.03 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
-----------------	------------------------	---	----------

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

<b>Módulo a la tracción</b>	4990 MPa	723739.62 psi	ISO 527-2/1A/1
-----------------------------	----------	---------------	----------------

<b>Esfuerzo a la tracción</b>	89.0 MPa	12908.38 psi	ISO 527-2/1A/5
-------------------------------	----------	--------------	----------------

<b>Deformación a la tracción</b>	2.4 %	-	ISO 527-2/1A/5
----------------------------------	-------	---	----------------

<b>Módulo de flexión</b>	4820 MPa	699083.16 psi	ISO 178
--------------------------	----------	---------------	---------

<b>Esfuerzo a la flexión</b>	137 MPa	19870.21 psi	ISO 178
------------------------------	---------	--------------	---------

<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup>	9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
--	----------------------	----------------------------	-------------

<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	60 kJ/m <sup>2</sup> 53 kJ/m <sup>2</sup>	- 28.55 ft·lb/in <sup>2</sup> 25.22 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
--	--	---	---

<b>Impacto Izod con entalla</b>	38 kJ/m <sup>2</sup>	18.08 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
---------------------------------	----------------------	-----------------------------	------------

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	159 °C	318.2 °F	ISO 75-2/A

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.