

Celstran® +PP-GF20-05CN05 Black

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno con 20 por ciento en peso de contenido de cenizas, reforzado con fibras largas de vidrio. Modificado al impacto, copolímero. Las fibras están químicamente acopladas a la matriz de polipropileno. Los pellets son cilíndricos y normalmente, al igual que las fibras incorporadas, tienen 10 mm de longitud. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas sobresalientes, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con entalla aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo con fibras largas reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza el alabeo. Las piezas complejas pueden fabricarse con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: piezas funcionales/estructurales para automoción

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 20% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Modificación de impacto	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PP	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.03 g/cm ³	-	ISO 1183

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4300 MPa	623663.4 psi	ISO 527-2/1A/1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	4400 MPa	638167.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	124 MPa	17984.71 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.