

Celstran® PP-GF30-0405 P10/10

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno reforzado con 30 por ciento en peso de fibras de vidrio largas. Estabilizado UV. Las fibras están químicamente acopladas a la matriz de polipropileno. Los gránulos son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incrustadas, miden 10 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: Piezas funcionales/estructurales para automóviles.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 30% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PP	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7000 MPa	-	-
	4700 MPa	1015266.0 psi	ISO 527-2/1A/1
		681678.6 psi	ISO 527-2/1A

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	-	-
	70.0 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Deformación a la tracción	2.2 %	-	-
	2.3 %	-	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Módulo de flexión	7000 MPa	-	ISO 178
	6600 MPa	1015266.0 psi	ISO 178
		957250.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	180 MPa	-	ISO 178
	100 MPa	26106.84 psi	ISO 178
		14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	22 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	24 kJ/m ²	10.47 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
		11.42 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	55 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
		26.17 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	155 °C	-	-
	122 °C	311.0 °F	ISO 75-2/A ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.