

Celstran® PP-GF30-0405 P10/16

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno reforzado con un 30 por ciento en peso de fibras de vidrio largas. Estabilizado contra UV, negro profundo. Las fibras están químicamente acopladas a la matriz de polipropileno. Los pellets son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incrustadas, miden 10 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca se incrementa a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: Piezas funcionales/estructurales para la automoción.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7000 MPa 4700 MPa	- 1015266.0 psi 681678.6 psi	- ISO 527-2/1A/1 ISO 527-2/1A
Esfuerzo a la tracción	110 MPa 70.0 MPa	- 15954.18 psi 10152.66 psi	- ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Deformación a la tracción	2.2 % 2.3 %	- - -	- ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Módulo de flexión			ISO 178 ISO 178 ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	7000 MPa	1015266.0 psi	
	6600 MPa	957250.8 psi	
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	22 kJ/m ²	10.47 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	24 kJ/m ²	11.42 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	155 °C	311.0 °F	ISO 75-2/A
	122 °C	251.6 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.