

# Celstran® PP-GF30-0453 P10/10

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio larga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno reforzado con un 30% en peso de fibras de vidrio largas. Baja emisión. Las fibras están químicamente acopladas a la matriz de polipropileno. Los pellets son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incrustadas, miden 10 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca se incrementa a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: Piezas funcionales/estructurales para automóviles.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio larga, 30% relleno por peso	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	Baja Volatilización	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
<b>Usos</b>	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	PP	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.12 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>		-	-
	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 527-2/1A/1
	4700 MPa	681678.6 psi	ISO 527-2/1A

#### **Esfuerzo a la tracción**

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	110 MPa 70.0 MPa	- 15954.18 psi 10152.66 psi	- ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
<b>Deformación a la tracción</b>	2.2 % 2.3 %	- - -	- ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
<b>Módulo de flexión</b>	7000 MPa 6600 MPa	- 1015266.0 psi 957250.8 psi	ISO 178 ISO 178 ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	180 MPa 100 MPa	- 26106.84 psi 14503.8 psi	ISO 178 ISO 178 ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	22 kJ/m <sup>2</sup> 24 kJ/m <sup>2</sup>	- 10.47 ft·lb/in <sup>2</sup> 11.42 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	45 kJ/m <sup>2</sup> 55 kJ/m <sup>2</sup>	- 21.41 ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	155 °C 122 °C	- 311.0 °F 251.6 °F	- ISO 75-2/A ISO 75-2/C
<b>Temperatura de fusión</b>	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.