

Celstran® PP-GF30-0501P10

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno estabilizado térmicamente reforzado con un 30 por ciento en peso de fibras de vidrio largas. Las fibras están químicamente acopladas a la matriz de polipropileno. Las propiedades de impacto están mejoradas. Los gránulos son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incrustadas, miden 10 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca se incrementa a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: Piezas funcionales/estructurales para automóviles

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 30% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PP	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.12 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.23 %	-	ISO 294-4
	0.12 %	-	ISO 294-4

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6300 MPa	-	-
	4400 MPa	913739.4 psi	ISO 527-2/1A/1 ISO 527-2/1A
Esfuerzo a la tracción	105 MPa	-	-
	60.0 MPa	15228.99 psi 8702.28 psi	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Deformación a la tracción	2.3 %	-	-
	2.8 %	-	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Módulo de flexión	6500 MPa	-	ISO 178
	4300 MPa	942747.0 psi	ISO 178
		623663.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	150 MPa	-	ISO 178
	80.0 MPa	21755.7 psi	ISO 178
		11603.04 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	29 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	30 kJ/m ²	13.8 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
		14.27 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	80 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	70 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
		33.31 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	155 °C	-	-
	120 °C	311.0 °F	ISO 75-2/A
		248.0 °F	ISO 75-2/C

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.