

Celstran® PP-GF30-0501P10/13

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno estabilizado térmicamente reforzado con 30 por ciento en peso de fibras largas de vidrio. Las fibras están acopladas químicamente a la matriz de polipropileno. Las propiedades de impacto se mejoran. Los pellets son cilíndricos y, normalmente, al igual que las fibras embebidas, tienen 10 mm de longitud. Las piezas moldeadas de CELSTRAN presentan propiedades mecánicas sobresalientes, como alta resistencia y rigidez, combinadas con una alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con entalla aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibras incorporado en las piezas. El refuerzo con fibras largas reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza el alabeo. Las piezas complejas pueden fabricarse con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: Piezas funcionales/estructurales para automoción

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 30% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PP	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.12 g/cm ³	-	ISO 1183
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6200 MPa	-	-
	4400 MPa	899235.6 psi	ISO 527-2/1A/1
		638167.2 psi	ISO 527-2/1A

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	-	-
	63.0 MPa	15954.18 psi 9137.39 psi	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Deformación a la tracción	2.5 %	-	-
	3.3 %	-	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Módulo de flexión	6050 MPa	-	ISO 178
	4200 MPa	877479.9 psi 609159.6 psi	ISO 178 ISO 178
Esfuerzo a la flexión	165 MPa	-	ISO 178
	78.0 MPa	23931.27 psi 11312.96 psi	ISO 178 ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	29 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	32 kJ/m ²	13.8 ft·lb/in ² 15.23 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	87 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	78 kJ/m ²	41.39 ft·lb/in ² 37.11 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	156 °C	-	-
	122 °C	312.8 °F 251.6 °F	ISO 75-2/ A ISO 75-2/ C

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.