

Celstran® PP-GF40-0403 P10/10

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno estabilizado térmicamente reforzado con un 40 por ciento en peso de fibras de vidrio largas. Las fibras están químicamente acopladas a la matriz de polipropileno. Los gránulos son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incrustadas, miden 10 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca se incrementa a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: Piezas funcionales/estructurales para automóviles

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 40% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PP	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm ³	-	ISO 1183

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 527-2/1A/1
	6200 MPa	899235.6 psi	ISO 527-2/1A
Esfuerzo a la tracción	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2/1A/5
	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 527-2/1A
Deformación a la tracción			- ISO

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	527-2/1A/5
	2.0 %	-	ISO 527-2/1A
	2.3 %	-	
Módulo de flexión		-	ISO 178
	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
	6400 MPa	928243.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
	120 MPa	17404.56 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	25 kJ/m ²	11.89 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	62 kJ/m ²	29.5 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	157 °C	314.6 °F	ISO 75-2/A
	134 °C	273.2 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	166 °C	330.8 °F	ISO 11357-3
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.