

# Celstran® PP-GF40-0455 P10/10

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	40% Fibra de vidrio larga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno estabilizado UV reforzado con 40 por ciento en peso de fibras largas de vidrio, bajas emisiones. Las fibras están acopladas químicamente a la matriz de polipropileno. Los pellets son cilíndricos y, normalmente, al igual que las fibras embebidas, tienen 10 mm de longitud. Las piezas moldeadas de CELSTRAN presentan propiedades mecánicas sobresalientes, como alta resistencia y rigidez, combinadas con una alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con entalla aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibras incorporado en las piezas. El refuerzo con fibras largas reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza el alabeo. Las piezas complejas pueden fabricarse con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: Piezas funcionales/estructurales para automoción

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio larga, 40% relleno por peso	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Baja Volatilización	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
<b>Usos</b>	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.22 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9300 MPa 6200 MPa	- 1348853.4 psi 899235.6 psi	- ISO 527-2/1A/1 ISO 527-2/1A
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	135 MPa 76.0 MPa	- 19580.13 psi 11022.89 psi	- ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Deformación a la tracción</b>		-	-
	2.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
	2.3 %	-	ISO 527-2/1A
<b>Módulo de flexión</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>		-	ISO 178
	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
	120 MPa	17404.56 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	30 kJ/m <sup>2</sup>	14.27 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	25 kJ/m <sup>2</sup>	11.89 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO 179/1eU
	60 kJ/m <sup>2</sup>	28.55 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
	62 kJ/m <sup>2</sup>	29.5 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	155 °C	311.0 °F	ISO 75-2/A
	135 °C	275.0 °F	ISO 75-2/C
<b>Temperatura de fusión</b>	165 °C	329.0 °F	ISO 11357-3
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Lento	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.