

Celstran® PP-GF40-20 AD 3004 Black

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Celanese Corporation | Categoría | PP Homopolymer |
| Carga/Filler | 40% Fibra de vidrio larga | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Polipropileno reforzado con un 40% de fibras de vidrio de filamento largo, mayor resistencia a la tracción y al impacto.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio larga, 40% relleno por peso | - | - |
| Características | Alta resistencia a la tracción Resistencia al impacto, alta | - - | - - |
| Apariencia | Negro | - | - |

| Físico | | | |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.21 g/cm ³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 10000 MPa | 1450380.0 psi | ISO 527-2/1A/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 150 MPa | 21755.7 psi | ISO 527-2/1A/5 |
| Deformación a la tracción | 2.1 % | - | ISO 527-2/1A/5 |
| Módulo de flexión | 8700 MPa | 1261830.6 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 200 MPa | 29007.6 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 35 kJ/m ² | 16.65 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Tiempo de secado | 2.0 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.20 % | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura de boquilla | °C | - | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.