

Celstran® PP-GF50-0455 P10/10

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno estabilizado frente al calor y la luz reforzado con 50 por ciento en peso de fibras largas de vidrio. El producto tiene bajas emisiones. Las fibras están acopladas químicamente a la matriz de polipropileno. Los pellets son cilíndricos y, normalmente, al igual que las fibras embebidas, tienen 10 mm de longitud. Las piezas moldeadas de CELSTRAN presentan propiedades mecánicas sobresalientes, como alta resistencia y rigidez, combinadas con una alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con entalla aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibras incorporado en las piezas. El refuerzo con fibras largas reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza el alabeo. Las piezas complejas pueden fabricarse con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: Piezas funcionales/estructurales para automoción

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 50% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Baja Volatilización	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PP	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.34 g/cm ³	-	ISO 1183

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11500 MPa	-	-
	8400 MPa	1667937.0 psi 1218319.2 psi	ISO 527-2/1A/1 ISO 527-2/1A
Esfuerzo a la tracción	140 MPa	-	-
	85.0 MPa	20305.32 psi 12328.23 psi	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Deformación a la tracción	1.2 %	-	-
	2.3 %	-	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Módulo de flexión	12000 MPa	-	ISO 178
	8200 MPa	1740456.0 psi 1189311.6 psi	ISO 178 ISO 178
Esfuerzo a la flexión	210 MPa	-	ISO 178
	120 MPa	30457.98 psi 17404.56 psi	ISO 178 ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	35 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	28 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ² 13.32 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	52 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	55 kJ/m ²	24.74 ft·lb/in ² 26.17 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	158 °C	-	-
	138 °C	316.4 °F 280.4 °F	ISO 75-2/A ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	165 °C	329.0 °F	ISO 11357-3

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.