

Celstran® PP-GF60-04 Black

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	60% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno estabilizado al calor reforzado con 60 % en peso de fibras largas de vidrio. El producto presenta bajas emisiones. Las fibras están acopladas químicamente a la matriz de polipropileno. Los pellets son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incorporadas, tienen 10 mm de longitud. Las piezas moldeadas de CELSTRAN presentan propiedades mecánicas sobresalientes, como alta resistencia y rigidez, combinadas con una alta deflexión térmica. La resistencia al impacto entallado aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibras incorporado en las piezas. El refuerzo con fibras largas reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Las piezas complejas pueden fabricarse por moldeo por inyección con alta reproducibilidad. Campo de aplicación: piezas funcionales/estructurales para automoción

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 60% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Baja Volatilización	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PP	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.47 g/cm ³	-	ISO 1183

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	14600 MPa 9100 MPa	- 2117554.8 psi 1319845.8 psi	- ISO 527-2/1A/1 ISO 527-2/1A
Esfuerzo a la tracción	145 MPa 86.0 MPa	- 21030.51 psi 12473.27 psi	- ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Deformación a la tracción			- ISO

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	527-2/1A/5
	1.6 %	-	ISO 527-2/1A
	2.0 %	-	
Módulo de flexión		-	ISO 178
	15900 MPa	2306104.2 psi	ISO 178
	10600 MPa	1537402.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	250 MPa	36259.5 psi	ISO 178
	134 MPa	19435.09 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	38 kJ/m ²	18.08 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	33 kJ/m ²	15.7 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	74 kJ/m ²	35.21 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	66 kJ/m ²	31.4 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	160 °C	320.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	168 °C	334.4 °F	ISO 11357-3
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.