

Celstran® PP-GF60-0406 P10/10

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	60% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno estabilizado al calor reforzado con 60 % en peso de fibras largas de vidrio. El producto tiene bajas emisiones. Las fibras están acopladas químicamente a la matriz de polipropileno. Los pellets son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incorporadas, tienen 10 mm de longitud. Las piezas moldeadas de CELSTRAN presentan propiedades mecánicas sobresalientes, como alta resistencia y rigidez, combinadas con una alta deflexión térmica. La resistencia al impacto entallado aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibras incorporado en las piezas. El refuerzo con fibras largas reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Las piezas complejas pueden fabricarse por moldeo por inyección con alta reproducibilidad. Campo de aplicación: piezas funcionales/estructurales para automoción

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 60% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PP	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.43 g/cm ³	-	ISO 1183

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	15500 MPa 9500 MPa	- 2248089.0 psi 1377861.0 psi	- ISO 527-2/1A/1 ISO 527-2/1A
Esfuerzo a la tracción			- ISO

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	145 MPa 85.0 MPa	- 21030.51 psi 12328.23 psi	527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Deformación a la tracción	2.0 % 2.0 %	- - -	- ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
Módulo de flexión	16000 MPa 11000 MPa	- 2320608.0 psi 1595418.0 psi	ISO 178 ISO 178 ISO 178
Esfuerzo a la flexión	240 MPa 140 MPa	- 34809.12 psi 20305.32 psi	ISO 178 ISO 178 ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	40 kJ/m ² 32 kJ/m ²	- 19.03 ft·lb/in ² 15.23 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	70 kJ/m ²	33.31 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	160 °C	320.0 °F	ISO 75-2/ A
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.