

Celstran® PP-GF60-25 AD3002 Black

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	60% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PP Polipropileno con un 60 por ciento en peso de contenido de ceniza, reforzado con fibras de vidrio largas. Las fibras están químicamente acopladas a la matriz de polipropileno. Los gránulos son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incrustadas, miden 10 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca se incrementa a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Campo de aplicación: Piezas funcionales/estructurales para automóviles

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	-	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Fibra de vidrio larga, 60% relleno por peso		
Características	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Resistencia a la flexión	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PP	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.47 g/cm ³	-	ISO 1183
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	14400 MPa	2088547.2 psi	ISO 527-2/1A/1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	149 MPa	21610.66 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	1.6 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	15200 MPa	2204577.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	254 MPa	36839.65 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	160 °C	320.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	168 °C	334.4 °F	ISO 11357-3

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.